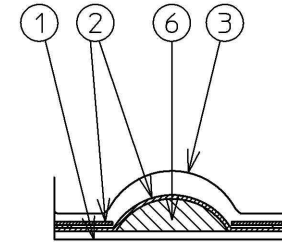
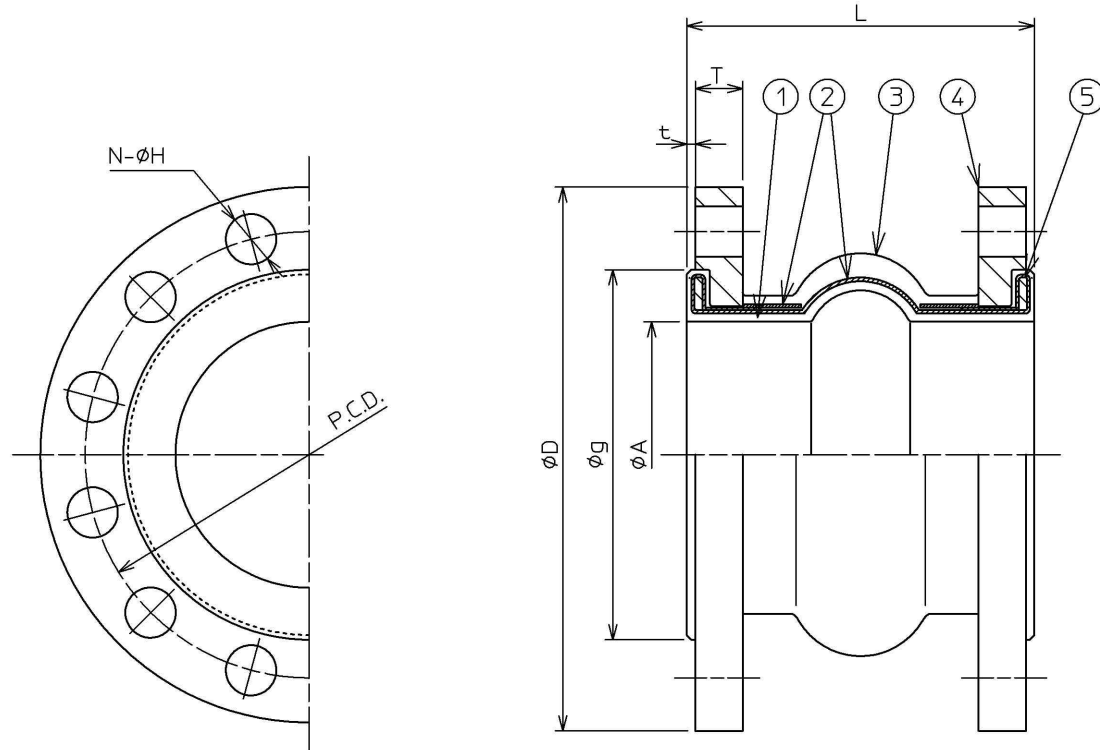


| | | | |
|-------------------|------------------|------------------|----------------|
| 注文番号 ORDER No. | 御注文先 CUSTOMER | 工事番号 WORK No. | 件名 JOB SITE |
| | | | |

| | | | | |
|------------------|-------------|---------------|-------------|------------|
| 改訂番号 REV. No. | 年月日 DATE | 内容 REMARKS | 承認 APP'D | 作成 MADE |
| | | | | |



32A,40A はすべてフラットタイプのアーチとなります。
If size is 32A and 40A, inner surface shall be flat.

*フランジがSS400の場合は溶融亜鉛メッキとなります。
Hot dip galvanizing is applied for carbon steel flange.

各許容変位量は同時には適用できません。同時に考慮する際には各値を半分で評価して下さい。

Each allowable movement figure is not effect at same time. If both lateral and axial movement shall be considered, their figure are should be half.

| 口径 SIZE | 本体 BODY | | | フランジ FLANGE | | | | 許容圧縮量 ALLOWABLE AXIAL COMPRESSION (mm) | 許容伸張量 ALLOWABLE AXIAL ELONGATION (mm) | 許容偏心量 ALLOWABLE ECCENTRIC MOVEMENT (mm) | 設計圧力 DESIGN PRESS. (MPa) | 仕様 SPECIFICATIONS | | | 全長 L | 数量 Q'TY. | |
|------------------|--------------------|----------|---------|----------------|----------|------------|---------|---|--|--|-----------------------------|----------------------|-------------|----------|---------|-------------|-------------|
| | 内径 φA | 座径 φg | 厚さ t | 規格 RATING | 外径 φD | ピッチ PCD | 高さ T | | | | | 数-径 N-φH | 流体 FLUID | 温度 °C | | | 圧力 (MPa) |
| 32 ^A | 1 1/2 ^B | 40 | 78 | 3 | JIS10K | 135 | 100 | 16 | 4-19 | 7 | 6 | 20 | 1.0 | | | 150 | |
| 40 | 1 1/2 | 40 | 78 | 3 | JIS10K | 140 | 105 | 16 | 4-19 | 7 | 6 | 20 | 1.0 | | | 150 | |
| 50 | 2 | 50 | 87 | 3 | JIS10K | 155 | 120 | 16 | 4-19 | 15 | 10 | 20 | 1.0 | | | 150 | |
| 65 | 2 1/2 | 65 | 112 | 3 | JIS10K | 175 | 140 | 18 | 4-19 | 15 | 10 | 20 | 1.0 | | | 150 | |
| 80 | 3 | 76 | 123 | 3 | JIS10K | 185 | 150 | 18 | 8-19 | 15 | 10 | 20 | 1.0 | | | 150 | |
| 100 | 4 | 100 | 143 | 3 | JIS10K | 210 | 175 | 18 | 8-19 | 20 | 15 | 30 | 1.0 | | | 150 | |
| 125 | 5 | 125 | 178 | 3 | JIS10K | 250 | 210 | 20 | 8-23 | 20 | 15 | 30 | 1.0 | | | 150 | |
| 150 | 6 | 150 | 208 | 3 | JIS10K | 280 | 240 | 22 | 8-23 | 20 | 20 | 30 | 1.0 | | | 200 | |
| 200 | 8 | 200 | 254 | 3 | JIS10K | 330 | 290 | 22 | 12-23 | 20 | 20 | 30 | 1.0 | | | 200 | |
| 250 | 10 | 250 | 319 | 3 | JIS10K | 400 | 355 | 24 | 12-25 | 25 | 25 | 30 | 1.0 | | | 200 | |
| 300 ^A | 12 ^B | 300 | 364 | 3 | JIS10K | 445 | 400 | 24 | 16-25 | 25 | 25 | 30 | 1.0 | | | 200 | |

| | | | | |
|------------|-----------------------------|------------------|-------------|---------------|
| 6 | 埋めゴム PLUGED RUBBER | SYNTHETIC RUBBER | 1 | |
| 5 | ソリッドリング SOLID RING | CARBON STEEL | 2 | |
| 4 | フランジ FLANGE | CARBON STEEL | 2 | JIS10KF |
| 3 | 外貼ゴム OUTER LAYER RUBBER | SYNTHETIC RUBBER | 1 | EPDM |
| 2 | 補強繊維 REINFORCEMENT FIBER | SYNTHETIC FIBER | 1 | |
| 1 | 内貼ゴム INNER LAYER RUBBER | SYNTHETIC RUBBER | 1 | EPDM |
| 品番 ITEM | 部品名称 NAME | 材質 MATERIALS | 数量 Q'TY. | 備考 REMARKS |

| | | | | |
|------------------|---------------|---------------------|------------|--------------|
| 名称 TITLE | | ZRJ-E1 JIS10KF | | |
| 製作数量 QUANTITY | 作成年月日 DATE | 図面番号 DRAWING No. | | |
| | 2010/03/31 | NE1FOA-0-HP | | |
| 尺度 SCALE | 承認 APP'D | 審査 CHECKED | 作成 MADE | 担当 CHARGE |
| not | 松岡 | 服部 | 坂口 | |