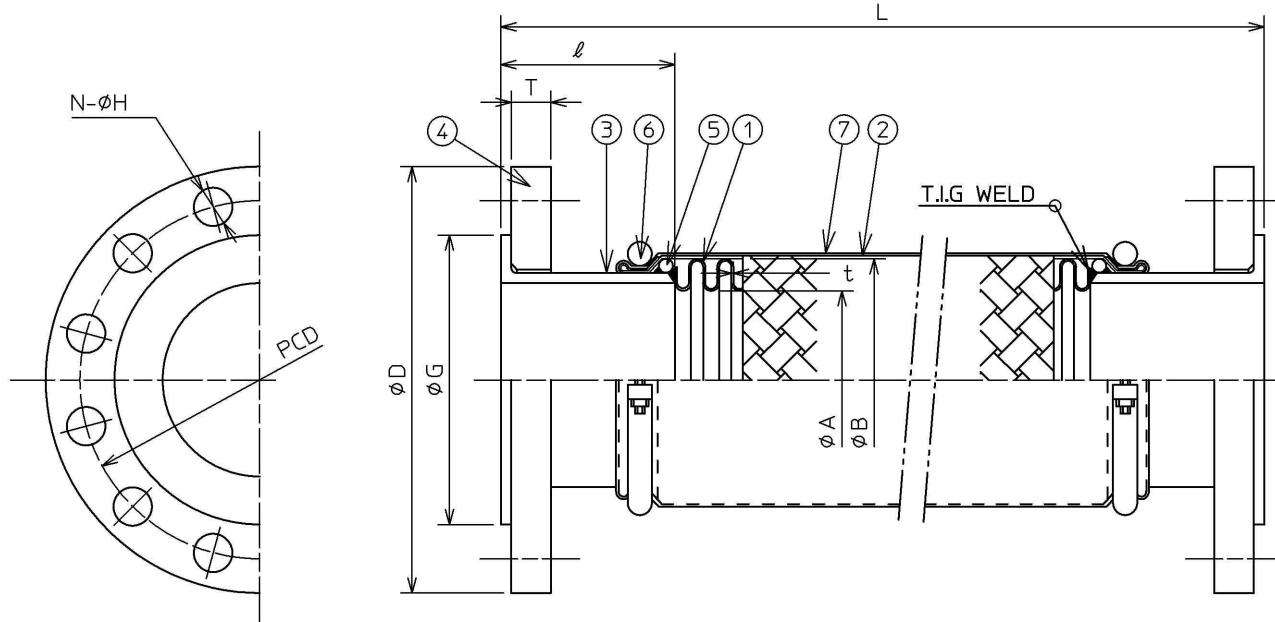


注文番号 ORDER No.	御注文先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	件名 JOB SITE

改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE

全長 ASSEMBLED LENGTH	公差 TOLERANCE
~1000L	-0~+10
1001~2000L	-0~+15



*フランジはタールエポキシ塗装となります。
Flange is usually coated with tar.

7	防蝕テープ ANTICORROSION TAPE	PVC	1	
6	ブレード止バンド TIGHTENING RING	CARBON STEEL	2	
5	ネックリング NECK RING	CARBON STEEL	2	
4	ルーズフランジ* LOOSE FLANGE	CARBON STEEL	2	JIS10KF
3	ラップジョイント LAP JOINT	STAINLESS STEEL 304	2	
2	ブレード BRAID	STAINLESS STEEL 304	1	
1	ベローズ BELLOWS	STAINLESS STEEL 304	1	
品番 ITEM	部品名称 NAME	材質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備考 REMARKS

設計圧力はチューブ材質SUS304, 常温時許容引張応力に基づく値です。
The design pressure is based on the allowable tensile strength of steel grade 304 material at normal temperature.

口径 SIZE	ベローズ BELLOWS			フランジ FLANGE				ラップ LAP JOINT	設計圧力 DESIGN PRESS. (MPa)			仕様 SPECIFICATIONS			全長 L	数量 Q'TY.		
	内径 φA	外径 φB	厚さ t	規格 RATING	外径 φD	PCD	T	数-径 N-φH	座径 φG	長さ ℓ	一重ブレード	二重ブレード	三重ブレード	流体 FLUID			温度 °C	圧力 (MPa)
											1-PLY BRAID	2-PLY BRAID	3-PLY BRAID					
80 ^A 3 ^B	78	100	0.5	JIS10K	185	150	18	8-19	126	100	1.0	1.82	1.82					
100	4	103	130	0.6	JIS10K	210	175	18	8-19	151	100	1.0	1.58	1.58				
125	5	128.8	154	0.7	JIS10K	250	210	20	8-23	182	125	1.0	2.0	2.27				
150	6	152.8	184	0.8	JIS10K	280	240	22	8-23	212	130	1.0	2.0	2.11				
200	8	198.4	237	0.8	JIS10K	330	290	22	12-23	262	140	0.92	1.21	1.21				
250	10	250.4	290	0.8	JIS10K	400	355	24	12-25	324	140	0.73	1.14	1.14				
300	12	300	342	1.0	JIS10K	445	400	24	16-25	368	160	0.61	1.08	1.55				
350	14	335	388	1.2	JIS10K	490	445	26	16-25	413	160	0.51	0.91	1.43				
400	16	385	438	1.5	JIS10K	560	510	28	16-27	475	180	0.48	0.84	1.33				
450	18	435	488	1.5	JIS10K	620	565	30	20-27	530	180	0.42	0.74	1.18				
500 ^A 20 ^B	485	538	1.5	JIS10K	675	620	30	20-27	585	200	0.39	0.69	1.08					

名称 TITLE	Z-8000MS JIS10KF (LAY UNDERGROUND)			
製作数量 QUANTITY	作成年月日 DATE	図面番号 DRAWING No.		
	2009/04/08	N080MOA-0-HP		
尺度 SCALE	承認 APP'D	審査 CHECKED	作成 MADE	担当 CHARGE
not	松岡	服部	岡本	
ゼンシン株式会社 ZENSHIN CO.,LTD JAPAN				