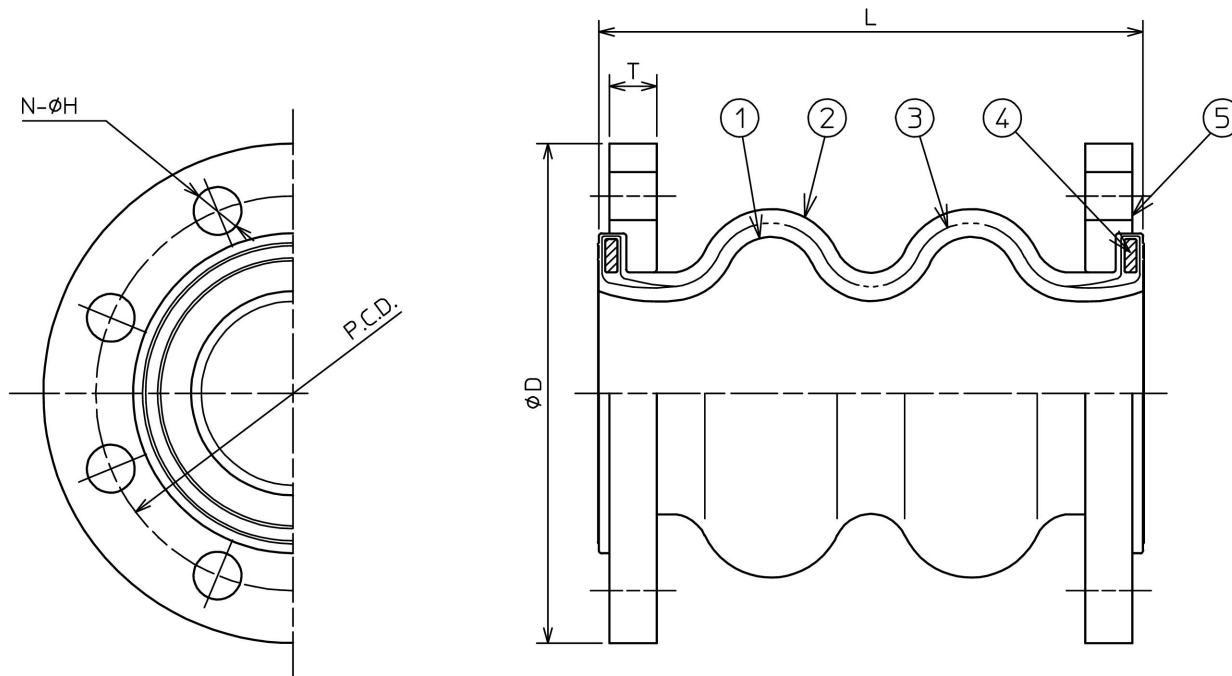


注文番号 ORDER No.	御注文先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	件名 JOB SITE

改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE



各許容変位量は同時には適用できません。同時に考慮する場合は別途御相談下さい。
Each allowable movement figure is not effect at same time. If you consider applying more than two figure at same time, please consult us.

口径 SIZE	本体 BODY	フランジ FLANGE					許容圧縮量 ALLOWABLE AXIAL COMPRESSION (mm)	許容伸張量 ALLOWABLE AXIAL ELONGATION (mm)	許容偏心量 ALLOWABLE LATERAL DEFLECTION (mm)	許容偏角 ALLOWABLE ANGULAR DEFLECTION (deg)	設計圧力 DESIGN PRESS. (MPa)	仕様 SPECIFICATIONS			数量 Q'TY.	
		全長 L	規格 RATING	外径 φD	ピッチ PCD	厚さ T						数-径 N-φH	流体 FLUID	温度 TEMP. (°C)		圧力 PRESS. (MPa)
20 ^A	¾ ^B	120	JIS10K	100	75	14	4-15	15	10	15	20	1.0				
25	1	120	JIS10K	125	90	14	4-19	15	10	15	20	1.0				
32	1¼	175	JIS10K	135	100	16	4-19	20	10	20	30	1.0				
40	1½	175	JIS10K	140	105	16	4-19	20	10	20	30	1.0				
50	2	175	JIS10K	155	120	16	4-19	20	10	20	30	1.0				
65	2½	175	JIS10K	175	140	18	4-19	20	10	20	30	1.0				
80	3	175	JIS10K	185	150	18	8-19	20	10	20	30	1.0				
100	4	225	JIS10K	210	175	18	8-19	30	15	25	30	1.0				
125	5	225	JIS10K	250	210	20	8-23	30	15	25	30	1.0				
150	6	225	JIS10K	280	240	22	8-23	30	15	25	30	1.0				
200	8	325	JIS10K	330	290	22	12-23	40	20	30	30	1.0				
250	10	325	JIS10K	400	355	24	12-25	40	20	30	30	1.0				
300 ^A	12 ^B	325	JIS10K	445	400	24	16-25	40	20	30	30	1.0				

5	フランジ FLANGE	CARBON STEEL	2	
4	ソリッドリング SOLID RING	CARBON STEEL	2	
3	補強繊維 REINFORCEMENT FIBER	SYNTHETIC FIBER	1	
2	外貼ゴム OUTER LAYER RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	1	
1	内貼ゴム INNER LAYER RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	1	
品番 ITEM	部品名称 NAME	材質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備考 REMARKS

名称
TITLE
**ZRJ-T
JIS10KF**

製作数量
QUANTITY

作成年月日
DATE
2014/10/18

図面番号
DRAWING No.
JRJ20A-0-HP

尺度
SCALE

承認
APP'D

審査
CHECKED

作成
MADE

担当
CHARGE

not

松岡 服部 岡本

ゼンシン株式会社
ZENSHIN CO.,LTD JAPAN