

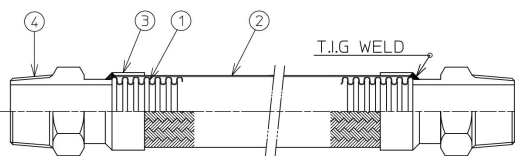
ブレードホース 施工要領書

Z-11000Ni ・ Z-12000Ni



施工手順

1. 作業前の確認



(例) Z-11000Niの形状

表1 部品表

品番	部品名	材質
1	ベローズ	SUS304
2	ブレード	SUS304
3	ブレード押え	SUS304
4	ニップル	FCMB(SUS304)

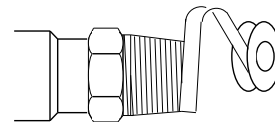
()内材質はZ-12000Ni

施工前に次の事項についてご確認下さい。

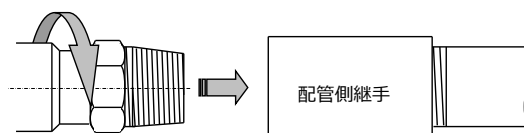
- 口径、長さが適正か
- ネジ部に損傷が無いか

2. 配管への取り付け1

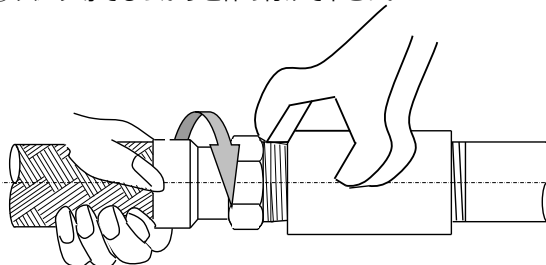
- ① 品番4のPTねじ部にシールテープを巻き付けて下さい。



- ② 配管側継手にニップルを手締めできる山数までねじ込んで下さい。

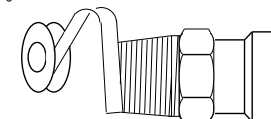


- ③ スパナ等でしっかりと締め付けて下さい。



3. 配管への取り付け2

- ① 反対側も同様にねじ部にシールテープを巻き付けて下さい。

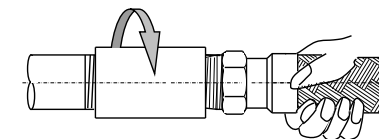


- ② ニップルを固定させながら配管側継手を手締めできる山数までねじ込んで下さい。

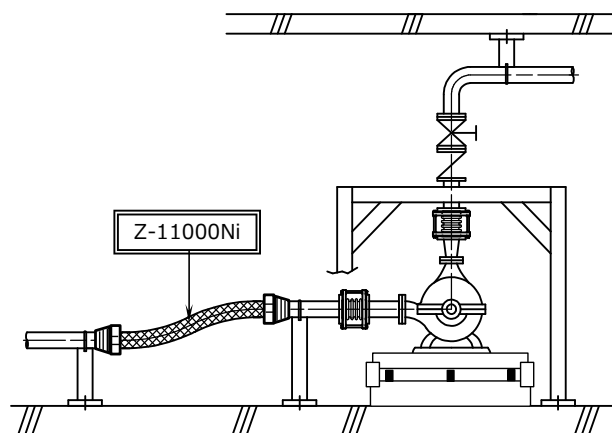


- ⚠ この時、フレキに振じれが生じないようにご注意ください。

- ③ パイレン、スパナ等でしっかりと締め付けて下さい。



設置例



⚠ 注意事項

- ウォーターハンマーの発生が懸念される配管系では、フレキが損傷する恐れがあります。その様な場合は適切な衝撃防止対策を行って下さい。
- 配管の溶接作業は、フレキ取り付け前に施工して下さい。やむを得ず製品取り付け後に溶接や溶断をする場合は、溶接電流が流れないよう、適正なアースをとり、製品に保護カバーを被せて下さい。
- 管内流速（内径基準）が3m/secを超えない様に口径を選定して下さい。
- ステンレスに対して腐食性を有する流体については、ZTFシリーズ(フッ素樹脂製)をご使用下さい。